

MONTÁŽNÍ POKYNY PRO VOLNÁ PŘÍRUBOVÁ SPOJENÍ



DOPORUČENÁ TĚSNĚNÍ

DN 80 - DN 315: Těsnicí kroužek pro
upínací kroužky od DN 350: Těsnicí
kroužek pro břit 10 mm

KROK 1

Pro montáž těsnicího kroužku je nutné přírubu na jedné straně přírubového spoje zatlačit dozadu. Těsnicí kroužek lze poté natáhnout přes okraj.

KROK 2

V dalším kroku se příruba zatlačí zpět na těsnicí kroužek.

Spojované části potrubí je nyní nutné spojit a otvory přírub zarovnat.

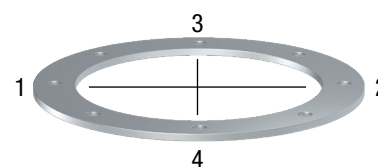
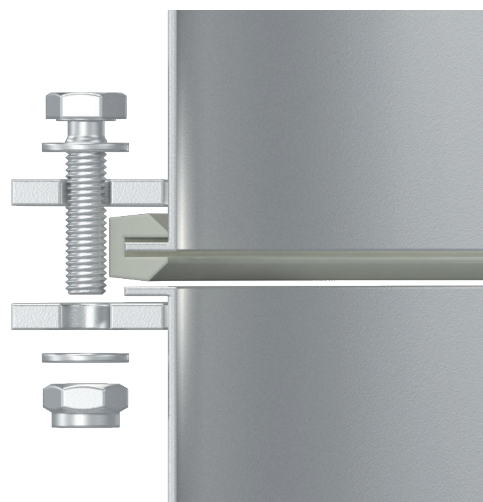
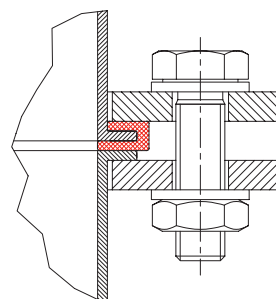
KROK 3

Nasaďte podložku na první šestihranný šroub, protlačte ji oběma otvory v přírubě a upevněte ji na spodní straně podložkou a šestihrannou maticí.

Šroubové spoje by měly být montovány v uvedeném pořadí (1-2-3-4). Ostatní šroubové spoje lze montovat v libovolném pořadí.

KROK 4

Po montáži by měly být šroubové spoje M10 utaženy momentem 40 Nm (M12 na 60 Nm, M16 na 80 Nm). Šroubové spoje by měly být utaženy ve stejném pořadí, v jakém byly smontovány.



SVAŘOVANÉ PŘÍRUBOVÉ SPOJE

DOPORUČENÉ TĚSNĚNÍ: PLOCHÉ TĚSNĚNÍ

V případě svařovaných přírub se místo těsnicího kroužku montuje ploché těsnění s okrajem 10 mm. Zbytek montáže se provádí ve stejném pořadí, jak je uvedeno výše.

